

SHAPE DIMENSION



DGSHAPE

## 小さめサイズ向けデンチャー製作キット

# CA-DK1

対応機種

DWX-53DC  
52DCi / 52DC / 52D

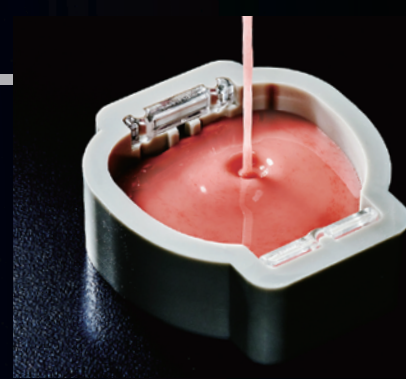
- 症例サイズに応じて、必要な分だけレジンを使用します。
- 切削範囲が少なくなり、切削時間・切削コストの削減が可能です。



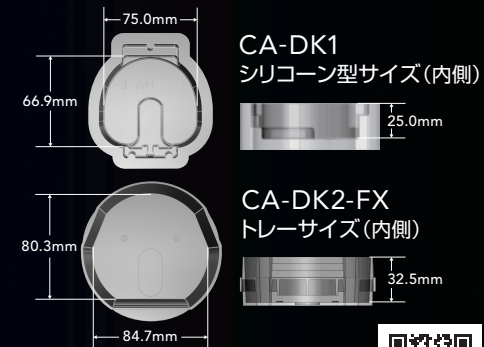
■2種類のワークフローをお選びいただけます。

| フロー            | 必要なキット                         |
|----------------|--------------------------------|
| 人工歯<br>後接着型フロー | CA-DK1                         |
| 人工歯<br>埋入型フロー  | CA-DK1<br>CA-DK1-TR トレー (10個入) |

※人工歯埋入型フローをご利用の場合は CA-DK1-TR を追加購入いただく必要がございます。



対応サイズの比較



※CA-DK1-TRを用いた人工歯埋入型フローでは、加熱重合レジンをご利用いただくことはできません。  
※各フローの詳細は、サポートページの動画およびマニュアルをご参照ください。



サポートページ

| 対応CAD/CAM | CAD                                                                                                           | CAM                                           |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| DK2-53    | ■ Full Denture Design Module / 3Shape                                                                         | ■ MillBox / CIMsystem<br>■ DGSHAPE Dental CAM |
| CA-DK2    | ■ Full Denture Module / exocad                                                                                |                                               |
| CA-DK1    | ■ Full Denture Design Module / 3Shape<br>■ Full Denture Module / exocad<br>■ DWOS Full Denture / dental wings |                                               |
| CA-DK1-TR | ■ Full Denture Design Module / 3Shape<br>■ Full Denture Module / exocad                                       |                                               |

|                                      |        |                           |                            |                                           |
|--------------------------------------|--------|---------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| 販売名: 歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D           | 一般医療機器 | 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット | 医療機器届出番号: 22B3X10006000023 | 製造販売元: ローランド ディー・ジー 株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-1-3 |
| 販売名: 歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D DGSHAPE   | 一般医療機器 | 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット | 医療機器届出番号: 22B3X10020000101 | 製造販売元: DGSHAPE株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-6-4       |
| 販売名: 歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DC          | 一般医療機器 | 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット | 医療機器届出番号: 22B3X10006000022 | 製造販売元: ローランド ディー・ジー 株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-1-3 |
| 販売名: 歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi         | 一般医療機器 | 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット | 医療機器届出番号: 22B3X10006000024 | 製造販売元: ローランド ディー・ジー 株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-1-3 |
| 販売名: 歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi DGSHAPE | 一般医療機器 | 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット | 医療機器届出番号: 22B3X10020000103 | 製造販売元: DGSHAPE株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-6-4       |
| 販売名: 歯科用CAD/CAMマシン DWX-53DC          | 一般医療機器 | 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット | 医療機器届出番号: 22B3X10020000107 | 製造販売元: DGSHAPE株式会社 静岡県浜松市北区新都田1-6-4       |

DGSHAPE株式会社

本社 〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田1-6-4

www.dgshape.com js-contact@dgshape.com

●仕様およびデザインは改良のため、予告なく変更することがあります。●このカタログは印刷物のため、写真の色調が実際の色と異なる場合があります。●その他、記載の社名、製品名は各社の商標もしくは登録商標です。



2022年11月現在  
DGS0055A '22NOV C-3 AD-S

# DIGITAL DENTURE SOLUTION

歯科用ミリングマシンDWXシリーズ用  
デンチャー製作キット





# DIGITAL DENTURE SOLUTION

患者に笑顔を、医師に満足を、技工士に喜びを。  
全ての人に高品質のデンチャーを。

DGSHAPEは、歯科用ミリングマシンDWXシリーズを使用したユニークなデジタルデンチャーソリューションを開発しました。  
既成のレジンや人工歯を用いて、技工士の技術と感性が息づく高品質なデンチャーを効率的に製作することができます。  
なお当ソリューションはチェアサイドにIOSなどのデジタル機器が導入されていなくとも利用でき、また安全性が確保された既成の歯科材料を用いることが可能です。したがってデジタル機器が未導入の歯科医院でも発注でき、医師としても安心してデジタル製作されたデンチャーを患者に届けることができます。



## High Efficiency

マシンによる自動化で  
作業時間・労力を削減

## High Accuracy

高精度のフィッティングで  
入れ歯の抜け落ちを防止

## Existing Materials

既成のレジン・人工歯を  
使用できるため  
材料品質の心配なく利用可能

## Easy Access

DWXユーザーであればデンチャー  
製作キットとCAD/CAMモジュール  
を購入するだけでデジタルデン  
チャーを導入することができ、IOS  
などのデジタル機器が未導入の歯  
科医院からも受注可能

## 歯科用ミリングマシン DWXシリーズ用 デンチャー製作キット

### CA-DK2

対応機種

DWX-52DCi / 52DC / 52D



CA-DK2-FX(15個入)\*



CA-DK2-TR(15個入)\*



シリコン台(2個入)



ミリングバー各種

・ZRB-150D

・ZPB-100D/50D/30D



### DK2-53

対応機種

DWX-53DC



DK2-53-FX(15個入)\*



DK2-53-TR(15個入)\*



シリコン台(2個入)



ミリングバー各種

・ZRB-200D

・ZPB-100D/50D/30D



## 選べる2種類のワークフロー

### 人工歯後接着型フロー(仮接着が可能)

切削に最適化された形状のトレーを用いてレジンを充填・重合し、材料を用意します。その後DWXで床部分の形状を削り出し、既成の人工歯を接着します。最後に研磨作業を経てフルデンチャーの完成です。  
人工歯の接着を仮接着にすることで試適・調整作業も可能になります。

⌚ 手作業時間: 約50分  
⌚ 切削時間: 2時間15分  
※切削時間はサイズによって変動します。



※加熱重合レジンを用いる場合、ワークフローは少し異なります。各フローの詳細はサポートページの動画およびマニュアルをご参照ください。

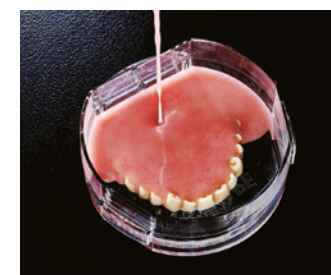


サポートページ

### 人工歯埋入型フロー(手作業時間の短縮・再現性の向上)

トレーに人工歯ソケットを削り出し、人工歯を接着します。その後レジンを充填・重合し、フルデンチャーを削り出します。最後に研磨を経て完成です。  
人工歯を接着してからレジンを重合することで、人工歯と床部分の強固な機械的結合が実現され、人工歯排列の再現性も向上します。

⌚ 手作業時間: 約25分  
⌚ 切削時間: 3時間15分  
※人工歯ソケットの切削時間も含まれます。  
※切削時間はサイズによって変動します。



※加熱重合レジンを用いる場合、ワークフローは少し異なります。各フローの詳細はサポートページの動画およびマニュアルをご参照ください。



サポートページ

DGSHAPE純正の  
ミリングバーを用い  
ることで切削時間・  
品質において高い  
効果が得られます。

※DWX-53DCのみ対応 ZRB-200D\* ZRB-150D ZPB-100D ZPB-50D ZPB-30D