

SANTA BARBARA
DENTAL



Fresadora de metal de 5 ejes

My **EVOLUTION**
FAST

Fresadora de metal

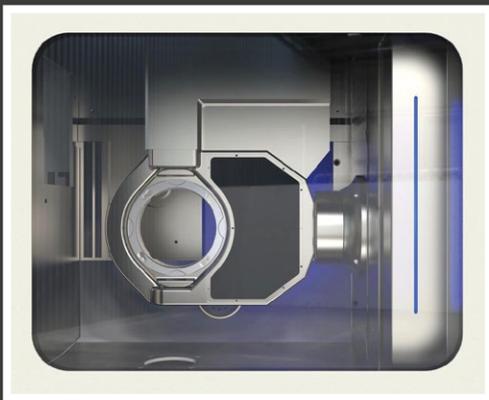
MY EVOLUTION Fast

DGSHAPE presenta la última solución de fresado en metal de Santa Barbara Dental. Un centro de fresado CAD-CAM / 5 EJES compacto, realizado siguiendo los estándares más altos del mercado dental.

Sencilla e intuitiva, se ha desarrollado utilizando las tecnologías más innovadoras para satisfacer las demandas tecnológicas de la industria dental en el mecanizado de metal, complementando así el extraordinario éxito de las fresadoras de la serie DWX de DGSHAPE. La serie My Evolution Fast está dotada de certificación internacional ISO, y es compatible con cualquier software CAM disponible en el mercado. Esto facilita el uso inmediato y elimina la curva de aprendizaje inicial y permite que la fresadora se beneficie de las continuas innovaciones de software.

Equipada con tecnología avanzada

- Control numérico de 5 ejes simultáneo.
- Rotación del eje:
Eje A +24 grados -115 grados,
eje B +/- 360 grados continuos
- Mandril de alta frecuencia de 1,8 KW con velocidad de rotación de 50.000 RPM, boquilla de aire y refrigerante.
- 20 posiciones de herramientas con control integrado de la longitud de la herramienta con precisión de 1 micra.
- Todos los ejes 3+2 están controlados centralmente de manera continua por motores y servosistemas sin escobillas.
- CAD-CAM    / 
- Materiales mecanizables: Titanio, Cromo Cobalto y Disilicato de Lito.



“ My Evolution Fast es **extremadamente versátil**, y puede responder a cualquier posible necesidad del sector dental. ”

“ My Evolution Fast permanece conectada para asegurar que **está actualizada** con el software más reciente. ”



Technical specifications

My Evolution Fast

Dimensiones externas máquina (mm)
750mm(L) x 850mm (P) x 1800mm(H)

Dimensiones del área de trabajo (mm)
350 mm (W) x 350 mm (D) x 480 mm (H)

Recorridos de máquina (mm)
X163mm, Y116mm, Z80mm

Ángulos de rotación
A = +24°-115° B = +/-360°

Motores y servosistemas sin escobillas

Ejes X,Y,Z,A 400W potencia, eje B axis 200W potencia. Todos con freno
- Dotada con encoder de precisión
- Alimentación 36 VDC
- Grado de protección: IP65
- Velocidad nominal 3000 rpm

Dispensador de cambio de herramienta con sensor de longitud y detector de rotura de herramienta

- 20 posiciones
- Diámetro para sujeción de herramienta 6mm

Preajuste de herramienta automático

- Precisión en medición de herramienta ± 0.001 mm (1 μ m)
- Longitud de herramienta 50-57 mm

Spindle

- Potencia 3.6KW
- 6,000 a 60,000 rpm
- Pinza de alojamiento de herramienta diámetro 6mm
- Presurización de mandril automática 0,9 bar
- Ajuste de bloqueo de herramienta

Ejes A y B

Movimiento ejes A = +24°-115° B = +/- 360° (en continuo)

Ángulos de rotación con reductores de precisión con dentado helicoidal de milésimas

Ejes X Y y Z

Ejes lineales a través de guías de rodamientos de cojinetes y almohadillas con precisión de milésimas, tornillos de precisión con rodamientos de precisión rectificadas en milésimas con 0 holgura

Adaptador para materiales

Discos estándares \varnothing 98.5 mm incluyendo su pestaña

Panel de control táctil de 15"

Estándar

Incorporated Industrial PC

Estándar

CNC SBM de 5 ejes Santa Barbara

Estándar

Interfaz USB

Estándar

Interfaz Ethernet
Estándar

Chorro de aire automático
Estándar

Requisitos de compresor
Libre de aceite - Secador
Capacidad 200 l/min
Presión 6.5 bar (0.65 MPa)

Chorro de agua automático
Estándar

Peso
Peso total máquina 300 Kg aprox
(excluidos accesorios)

Aspiración de cámara de trabajo
Estándar

Manual de uso y mantenimiento

Asistencia y garantía posventa con línea de
asistencia gestionada por DGSHAPE EMEA



Estándares y certificados

Directiva sobre compatibilidad
electromagnética
2014 / 30 / UE

Directiva de maquinaria:
2006 / 42 / CE

Directiva de bajo voltaje:
2014 / 35 / UE

Santa Barbara Meccanica
Precision mechanics partner

